

ЛИНИЯ СБОРКИ



- 1 — решетка радиатора; 2 — бумпер передний; 3 — кронштейн бумпера правый; 4 — кронштейн бумпера левый; 5 — клык бумпера правый; 6 — клык бумпера левый; 7 — номерной знак; 8 — колпак решетки радиатора; 9 — планка крепления переднего бумпера — 2 шт.; 10 — кронштейн номерного знака — 2 шт.; 11 — стекло переднего указателя поворотов — 2 шт.; 12 — винт 1,7×4 (AP) — 5 шт.; 13 — винт 1,7×4 (AM) — 2 шт.; 14 — винт 2,0×5 (CM) — 2 шт.



В центральной части лицевой стороны бумпера установите и закрепите при помощи винта 1,7×4 (AP) правый кронштейн номерного знака. Кронштейн должен быть установлен таким образом, чтобы его свободное отверстие находилось выше плоскости переднего бумпера.

СБОРКА ПЕРЕДНЕГО БУФЕРА И РЕШЕТКИ РАДИАТОРА



Установите передний номерной знак осью на закрепленный ранее кронштейн. На свободную левую ось номерного знака поместите правый кронштейн. Зафиксируйте кронштейн на буфере винтом 1,7×4 (AP). По окончании монтажа проверьте подвижность переднего номерного знака.



Соедините планку крепления переднего буфера с левым кронштейном. Для этого установите планку с внутренней стороны длинного загнутого конца кронштейна и зафиксируйте ее винтом 1,7×4 (AM).



Аналогичным образом установите с внутренней стороны правого кронштейна и зафиксируйте винтом 1,7×4 (AM) вторую планку крепления переднего буфера.



Поместите левый кронштейн внутри переднего буфера модели. Совместите крепежные отверстия деталей в левом углу буфера и закрепите кронштейн при помощи винта 1,7×4 (AP). На данном этапе сборки не затягивайте винт окончательно. Это упростит дальнейший монтаж клыка переднего буфера.

СОВЕТ МОДЕЛИСТУ:

Пластиковые детали изготовлены из так называемого АБС-пластика, поэтому при соединении деталей необходимо пользоваться клеем для АБС-пластика (клей аналогичен тому, который применяется при сборке масштабных моделей для склейки). При нанесении данного клея на поверхность верхний слой детали растворяется, и при склеивании две детали превращаются в одно.

ЛИНИЯ СБОРКИ



Аналогично закрепите правый кронштейн с внутренней стороны в правом угловом отверстии переднего буфера. Для фиксации соединения используйте винт 1,7×4 (AP).



Установите правый клык на лицевой стороне переднего буфера. Совместите крепежные отверстия всех деталей (кронштейна, буфера и клыка) и зафиксируйте детали винтом 2,0×5 (СМ) с внутренней стороны буфера.



Поместите левый клык на переднем буфере модели и закрепите его с внутренней стороны буфера винтом 2,0×5 (СМ). Для окончания сборки подтяните ослабленные угловые винты крепления кронштейнов переднего буфера.

ЦЕЛОЕ ПРАКТИЧЕСКИ БЕЗ ВИДИМОГО КЛЕЕВОГО ШВА. В случае склеивания пластмассовой и металлической деталей допустимо использовать клей на основе цианакриловой кислоты (более распространенные названия – суперклей, циакрин, цианоакрилат). Не старайтесь наносить много клея. В противном случае его излишки при высыхании могут образовать несмываемый осадок белого цвета. По характеру воздействия данный клей отличается от клея для ABS-пластика: он не растворяет поверхность, а наоборот, создает довольно прочную и незластичную прослойку между двумя деталями. Поэтому даже незначительная деформация клеевого шва приводит к его разрушению (детали расклеиваются). При использовании любого клея соблюдайте определенные меры предосторожности, работайте в хорошо проветриваемом помещении и не допускайте попадания клея на руки, лицо и особенно в глаза.

ЛИНИЯ СБОРКИ



Поместите колпак решетки радиатора в центр лицевой стороны решетки. Колпак должен плотно сесть на брусья решетки. Зафиксируйте деталь с внутренней стороны решетки при помощи винта 1,7×4 (AP).



Вставьте стекла передних указателей поворотов в боковые элементы решетки радиатора. Стекла правой и левой сторон взаимозаменяемы. Добейтесь совмещения торцевых стенок стекол с посадочными отверстиями решетки и плотно прижмите детали друг к другу. По окончании установки стекла не должны выпадать из решетки. На данном этапе сборки не рекомендуется применять клей для фиксации деталей.



СБОРКА ПЕРЕДНЕГО БУФЕРА И РЕШЕТКИ РАДИАТОРА